
М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКООВАЛЬНЫЕ**Сортамент**

Flat-sided oval steel tubes. Range

**ГОСТ
8644—68*****Взамен ГОСТ 8644—57**

ОКП 13 4400, 13 5100, 13 7300

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25 апреля 1968 г. Дата введения установлена

01.01.69

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.06.91 № 852

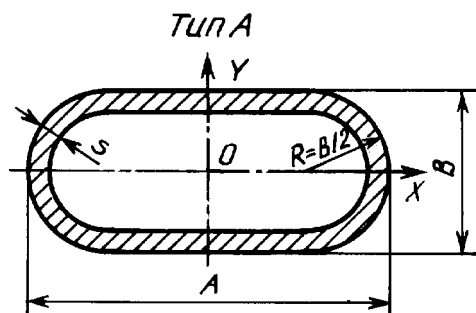
1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные и электросварные холодноотянутые плоскоовальные трубы.

2. Форма и размеры труб должны соответствовать:

тип А — черт. 1 и табл. 1;

тип Б — черт. 2 и табл. 2;

тип В — черт. 3 и табл. 3.



Черт. 1

Т а б л и ц а 1

Р а з м е р ы, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 6 | 3 | 0,8 | 0,103 | 0,0811 | 0,000985 | 0,00320 | 0,00657 | 0,0107 |
| 7 | 3 | 0,8 | 0,119 | 0,0936 | 0,00119 | 0,00506 | 0,00791 | 0,0145 |
| 8 | 4 | 0,8 | 0,144 | 0,113 | 0,00276 | 0,00851 | 0,0138 | 0,0213 |
| | | 1,0 | 0,174 | 0,137 | 0,00304 | 0,00975 | 0,0152 | 0,0244 |
| 9 | 3 | 0,8 | 0,151 | 0,119 | 0,00159 | 0,0107 | 0,0106 | 0,0237 |
| | | 1,0 | 0,183 | 0,144 | 0,00169 | 0,0125 | 0,0113 | 0,0272 |
| 10 | 5 | 0,8 | 0,186 | 0,146 | 0,00598 | 0,0178 | 0,0239 | 0,0356 |
| | | 1,0 | 0,226 | 0,177 | 0,00675 | 0,0208 | 0,0270 | 0,0415 |
| 11 | 5 | 0,8 | 0,202 | 0,158 | 0,00670 | 0,0234 | 0,0268 | 0,0425 |
| | | 1,0 | 0,246 | 0,193 | 0,00757 | 0,0274 | 0,0303 | 0,0498 |
| 12 | 4 | 0,8 | 0,208 | 0,164 | 0,00444 | 0,0275 | 0,0222 | 0,0458 |
| | | 1,0 | 0,254 | 0,200 | 0,00491 | 0,0323 | 0,0246 | 0,0538 |
| | 6 | 0,8 | 0,227 | 0,178 | 0,01110 | 0,0322 | 0,0369 | 0,0537 |
| | | 1,0 | 0,277 | 0,217 | 0,0127 | 0,0380 | 0,0424 | 0,0634 |
| 14 | 7 | 0,8 | 0,268 | 0,210 | 0,0184 | 0,0529 | 0,0527 | 0,0756 |
| | | 1,0 | 0,328 | 0,258 | 0,0214 | 0,0630 | 0,0612 | 0,0900 |
| | | 1,5 | 0,469 | 0,368 | 0,0268 | 0,0833 | 0,0766 | 0,119 |
| 16 | 8 | 0,8 | 0,309 | 0,243 | 0,0285 | 0,0810 | 0,0713 | 0,101 |
| | | 1,0 | 0,380 | 0,298 | 0,0335 | 0,0969 | 0,0837 | 0,121 |
| | | 1,5 | 0,546 | 0,429 | 0,0428 | 0,130 | 0,107 | 0,163 |
| 18 | 6 | 0,8 | 0,323 | 0,253 | 0,0176 | 0,101 | 0,0587 | 0,112 |
| | | 1,0 | 0,397 | 0,312 | 0,0203 | 0,121 | 0,0677 | 0,134 |
| | | 1,5 | 0,572 | 0,449 | 0,0249 | 0,163 | 0,0829 | 0,181 |
| | | 1,8 | 0,670 | 0,526 | 0,0264 | 0,184 | 0,0881 | 0,204 |
| | | 2,0 | 0,731 | 0,574 | 0,0271 | 0,196 | 0,0903 | 0,218 |
| | 8 | 1,0 | 0,420 | 0,330 | 0,0384 | 0,135 | 0,0960 | 0,149 |
| | | 1,5 | 0,606 | 0,476 | 0,0493 | 0,183 | 0,123 | 0,203 |
| | | 1,8 | 0,711 | 0,558 | 0,0538 | 0,207 | 0,135 | 0,230 |
| | | 2,0 | 0,777 | 0,610 | 0,0562 | 0,221 | 0,140 | 0,246 |
| | | | | | | | | |
| 20 | 10 | 1,0 | 0,483 | 0,379 | 0,0696 | 0,198 | 0,139 | 0,198 |
| | | 1,5 | 0,701 | 0,550 | 0,0921 | 0,272 | 0,184 | 0,272 |
| | | 1,8 | 0,824 | 0,647 | 0,102 | 0,310 | 0,205 | 0,310 |
| | | 2,0 | 0,903 | 0,709 | 0,108 | 0,332 | 0,216 | 0,332 |
| 22 | 6 | 1,0 | 0,477 | 0,375 | 0,0253 | 0,214 | 0,0846 | 0,195 |
| | | 1,5 | 0,692 | 0,543 | 0,0312 | 0,294 | 0,104 | 0,268 |
| | | 1,8 | 0,814 | 0,639 | 0,0332 | 0,335 | 0,111 | 0,305 |
| | | 2,0 | 0,891 | 0,700 | 0,0340 | 0,359 | 0,113 | 0,326 |
| 25 | 18 | 1,0 | 0,674 | 0,529 | 0,295 | 0,467 | 0,327 | 0,374 |
| | | 1,5 | 0,988 | 0,775 | 0,410 | 0,657 | 0,456 | 0,526 |
| | | 1,8 | 1,168 | 0,917 | 0,470 | 0,759 | 0,523 | 0,607 |
| | | 2,0 | 1,285 | 1,009 | 0,507 | 0,822 | 0,563 | 0,657 |

С. 3 ГОСТ 8644—68

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса l м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 28 | 8 | 1,0 | 0,620 | 0,487 | 0,0631 | 0,466 | 0,158 | 0,333 |
| | | 1,5 | 0,906 | 0,711 | 0,0815 | 0,652 | 0,204 | 0,466 |
| | | 1,8 | 1,071 | 0,840 | 0,0894 | 0,751 | 0,224 | 0,536 |
| | | 2,0 | 1,177 | 0,924 | 0,0935 | 0,812 | 0,234 | 0,580 |
| | 10 | 1,0 | 0,643 | 0,505 | 0,102 | 0,502 | 0,204 | 0,358 |
| | | 1,5 | 0,941 | 0,738 | 0,136 | 0,705 | 0,272 | 0,503 |
| | | 1,8 | 1,112 | 0,873 | 0,152 | 0,813 | 0,303 | 0,581 |
| | | 2,0 | 1,223 | 0,950 | 0,160 | 0,879 | 0,321 | 0,628 |
| | 12 | 1,0 | 0,666 | 0,522 | 0,150 | 0,536 | 0,250 | 0,383 |
| | | 1,5 | 0,975 | 0,765 | 0,203 | 0,755 | 0,338 | 0,539 |
| | | 1,8 | 1,153 | 0,905 | 0,229 | 0,872 | 0,381 | 0,623 |
| | | 2,0 | 1,268 | 0,995 | 0,244 | 0,945 | 0,406 | 0,675 |
| 32 | 10 | 1,0 | 0,723 | 0,567 | 0,118 | 0,727 | 0,237 | 0,455 |
| | | 1,5 | 1,061 | 0,833 | 0,158 | 1,03 | 0,316 | 0,643 |
| | | 2,0 | 1,883 | 1,085 | 0,186 | 1,29 | 0,373 | 0,808 |
| | 12 | 1,0 | 0,746 | 0,585 | 0,174 | 0,774 | 0,290 | 0,484 |
| | | 1,5 | 1,095 | 0,859 | 0,236 | 1,09 | 0,393 | 0,685 |
| | | 2,0 | 1,428 | 1,121 | 0,284 | 1,38 | 0,474 | 0,863 |
| | 16 | 1,0 | 0,791 | 0,621 | 0,313 | 0,863 | 0,392 | 0,539 |
| | | 1,5 | 1,163 | 0,913 | 0,435 | 1,23 | 0,543 | 0,767 |
| | | 2,0 | 1,520 | 1,193 | 0,536 | 1,55 | 0,670 | 0,969 |
| 36 | 12 | 1,0 | 0,826 | 0,648 | 0,198 | 1,07 | 0,331 | 0,595 |
| | | 1,5 | 1,215 | 0,954 | 0,269 | 1,53 | 0,449 | 0,848 |
| | | 2,0 | 1,588 | 1,247 | 0,325 | 1,93 | 0,541 | 1,07 |
| 40 | 20 | 1,0 | 0,997 | 0,783 | 0,631 | 1,72 | 0,631 | 0,861 |
| | | 1,5 | 1,47 | 1,16 | 0,890 | 2,48 | 0,890 | 1,24 |
| | | 2,0 | 1,93 | 1,52 | 1,114 | 3,16 | 1,114 | 1,58 |
| 45 | 16 | 1,0 | 1,05 | 0,825 | 0,460 | 2,18 | 0,575 | 0,970 |
| | | 1,5 | 1,55 | 1,22 | 0,640 | 3,15 | 0,801 | 1,39 |
| | | 2,0 | 2,04 | 1,60 | 0,792 | 4,03 | 0,990 | 1,79 |
| 50 | 25 | 1,0 | 1,254 | 0,984 | 1,26 | 3,42 | 1,01 | 1,37 |
| | | 1,5 | 1,86 | 1,46 | 1,80 | 4,96 | 1,44 | 1,98 |
| | | 2,0 | 2,45 | 1,92 | 2,29 | 6,39 | 1,83 | 2,56 |
| 55 | 16 | 1,0 | 1,25 | 0,982 | 0,573 | 3,79 | 0,716 | 1,38 |
| | | 1,5 | 1,85 | 1,45 | 0,799 | 5,49 | 0,998 | 1,99 |
| | | 2,0 | 2,44 | 1,92 | 0,990 | 7,08 | 1,24 | 2,57 |
| 60 | 20 | 1,0 | 1,40 | 1,10 | 0,993 | 5,17 | 0,993 | 1,72 |
| | | 1,5 | 2,07 | 1,63 | 1,40 | 7,52 | 1,40 | 2,51 |
| | | 2,0 | 2,73 | 2,14 | 1,77 | 9,72 | 1,77 | 3,24 |
| | 25 | 1,0 | 1,45 | 1,14 | 1,55 | 5,58 | 1,24 | 1,86 |
| | | 1,5 | 2,16 | 1,69 | 2,22 | 8,13 | 1,78 | 2,71 |
| | | 2,0 | 2,85 | 2,23 | 2,82 | 10,53 | 2,26 | 3,51 |

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 60 | 32 | 1,0 | 1,53 | 1,20 | 2,52 | 6,13 | 1,57 | 2,04 |
| | | 1,5 | 2,28 | 1,79 | 3,63 | 8,95 | 2,27 | 2,98 |
| | | 2,0 | 3,005 | 2,36 | 4,65 | 11,6 | 2,91 | 3,87 |
| 65 | 32 | 1,0 | 1,53 | 1,28 | 2,76 | 7,59 | 1,72 | 2,34 |
| | | 1,5 | 2,43 | 1,91 | 3,98 | 11,09 | 2,49 | 3,41 |
| | | 2,0 | 3,20 | 2,52 | 5,10 | 14,40 | 3,19 | 4,43 |
| 70 | 36 | 1,0 | 1,78 | 1,40 | 3,77 | 9,68 | 2,09 | 2,76 |
| | | 1,5 | 2,65 | 2,08 | 5,46 | 14,18 | 3,03 | 4,05 |
| | | 2,0 | 3,50 | 2,74 | 7,03 | 18,45 | 3,91 | 5,27 |
| 75 | 25 | 1,5 | 2,61 | 2,05 | 2,84 | 14,96 | 2,27 | 3,99 |
| | | 2,0 | 3,45 | 2,70 | 3,61 | 19,46 | 2,89 | 5,19 |
| | | 2,5 | 4,27 | 3,35 | 4,31 | 23,73 | 3,45 | 6,33 |
| 80 | 40 | 1,5 | 3,01 | 2,37 | 7,82 | 21,11 | 3,91 | 5,28 |
| | | 2,0 | 3,99 | 3,13 | 10,10 | 27,56 | 5,05 | 6,89 |
| | | 2,5 | 4,95 | 3,88 | 12,24 | 33,72 | 6,12 | 8,43 |
| 85 | 28 | 1,5 | 2,96 | 2,32 | 4,11 | 21,88 | 2,93 | 5,15 |
| | | 2,0 | 3,91 | 3,07 | 5,25 | 28,55 | 3,75 | 6,72 |
| | | 2,5 | 4,85 | 3,81 | 6,29 | 34,92 | 4,49 | 8,22 |
| 90 | 32 | 1,5 | 3,18 | 2,49 | 5,73 | 26,73 | 3,58 | 5,94 |
| | | 2,0 | 4,20 | 3,30 | 7,36 | 34,93 | 4,60 | 7,76 |
| | | 2,5 | 5,22 | 4,10 | 8,86 | 42,79 | 5,54 | 9,51 |

Трубы специальных размеров

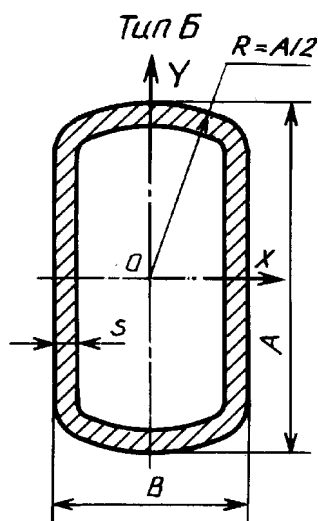
| | | | | | | | | |
|------|------|-----|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| 17,0 | 6,6 | 0,8 | 0,312 | 0,245 | 0,0203 | 0,0888 | 0,0616 | 0,104 |
| | | 1,0 | 0,384 | 0,301 | 0,0236 | 0,106 | 0,0715 | 0,125 |
| | | 1,5 | 0,552 | 0,434 | 0,0294 | 0,143 | 0,0890 | 0,169 |
| | | 1,8 | 0,646 | 0,507 | 0,0315 | 0,161 | 0,0954 | 0,189 |
| | | 2,0 | 0,705 | 0,553 | 0,0324 | 0,171 | 0,0984 | 0,202 |
| 17,5 | 5,0 | 1,0 | 0,376 | 0,296 | 0,0129 | 0,1047 | 0,0515 | 0,1197 |
| | | 0,8 | 0,306 | 0,240 | 0,0113 | 0,0875 | 0,0452 | 0,1000 |
| 18,0 | 10,8 | 1,8 | 0,768 | 0,603 | 0,107 | 0,237 | 0,198 | 0,263 |
| 19,5 | 2,5 | 0,4 | 0,162 | 0,127 | 0,0166 | 0,0550 | 0,0133 | 0,0564 |
| 20,4 | 11,9 | 1,0 | 0,512 | 0,402 | 0,102 | 0,225 | 0,171 | 0,220 |
| | | 1,5 | 0,745 | 0,585 | 0,137 | 0,310 | 0,230 | 0,304 |
| | | 1,8 | 0,877 | 0,689 | 0,154 | 0,354 | 0,259 | 0,347 |
| | | 2,0 | 0,962 | 0,755 | 0,164 | 0,381 | 0,275 | 0,374 |
| 20,6 | 12,1 | 1,8 | 0,888 | 0,697 | 0,162 | 0,367 | 0,267 | 0,357 |
| 23,6 | 13,6 | 1,8 | 1,03 | 0,806 | 0,245 | 0,568 | 0,360 | 0,482 |
| 25,0 | 8,6 | 0,8 | 0,458 | 0,360 | 0,0551 | 0,286 | 0,128 | 0,229 |
| 28,6 | 16,1 | 1,8 | 1,26 | 0,988 | 0,441 | 1,05 | 0,548 | 0,732 |

С. 5 ГОСТ 8644—68

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|------|------|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 29,4 | 13,4 | 1,0 | 0,710 | 0,557 | 0,198 | 0,639 | 0,296 | 0,435 |
| | | 1,5 | 1,04 | 0,817 | 0,272 | 0,904 | 0,405 | 0,615 |
| | | 1,8 | 1,23 | 0,967 | 0,308 | 1,05 | 0,460 | 0,712 |
| | | 2,0 | 1,36 | 1,06 | 0,330 | 1,13 | 0,493 | 0,772 |
| 30,8 | 17,2 | 1,8 | 1,36 | 1,07 | 0,553 | 1,32 | 0,643 | 0,859 |
| 42,0 | 26,5 | 5,0 | 4,93 | 3,87 | 3,88 | 8,04 | 2,93 | 3,83 |
| 46,0 | 30,0 | 6,0 | 6,44 | 5,06 | 6,28 | 1,24 | 4,19 | 5,39 |
| 63,0 | 9,0 | 1,0 | 1,33 | 1,05 | 0,194 | 4,82 | 0,431 | 1,53 |



Черт. 2

Таблица 2

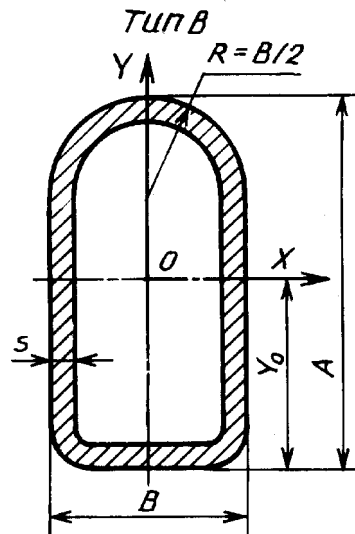
Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 16 | 10 | 1,0 | 0,428 | 0,336 | 1,123 | 0,062 | 0,154 | 0,124 |
| | | 1,5 | 0,618 | 0,486 | 0,167 | 0,0815 | 0,209 | 0,163 |
| 20 | 10 | 1,0 | 0,520 | 0,408 | 0,234 | 0,0807 | 0,234 | 0,161 |
| | | 1,5 | 0,754 | 0,592 | 0,323 | 0,107 | 0,323 | 0,213 |
| 25 | 16 | 1,0 | 0,690 | 0,542 | 0,508 | 0,272 | 0,407 | 0,340 |
| | | 1,5 | 1,01 | 0,794 | 0,716 | 0,376 | 0,572 | 0,470 |
| | | 2,0 | 1,32 | 1,034 | 0,895 | 0,461 | 0,716 | 0,577 |
| 32 | 22 | 1,0 | 0,903 | 0,709 | 1,112 | 0,674 | 0,695 | 0,613 |
| | | 1,5 | 1,33 | 1,045 | 1,59 | 0,953 | 0,993 | 0,866 |
| | | 2,0 | 1,74 | 1,37 | 2,017 | 1,195 | 1,26 | 1,087 |
| | | 2,5 | 2,14 | 1,68 | 2,40 | 1,41 | 1,50 | 1,28 |

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 40 | 20 | 1,0 | 1,07 | 0,842 | 2,040 | 0,733 | 1,02 | 0,733 |
| | | 1,5 | 1,58 | 1,24 | 2,93 | 1,03 | 1,47 | 1,03 |
| | | 2,0 | 2,08 | 1,63 | 3,75 | 1,29 | 1,87 | 1,29 |
| | | 2,5 | 2,55 | 2,01 | 4,49 | 1,51 | 2,24 | 1,51 |
| 50 | 20 | 1,0 | 1,29 | 1,01 | 3,75 | 0,931 | 1,50 | 0,931 |
| | | 1,5 | 1,91 | 1,50 | 5,44 | 1,31 | 2,17 | 1,31 |
| | | 2,0 | 2,51 | 1,97 | 6,99 | 1,65 | 2,80 | 1,65 |
| | | 2,5 | 3,09 | 2,43 | 8,43 | 1,93 | 3,37 | 1,93 |
| 60 | 25 | 1,5 | 2,33 | 1,82 | 9,70 | 2,55 | 3,23 | 2,04 |
| | | 2,0 | 3,07 | 2,41 | 12,56 | 3,24 | 4,19 | 3,59 |
| | | 2,5 | 3,79 | 2,97 | 15,24 | 3,85 | 5,08 | 3,08 |
| | | 3,0 | 4,50 | 3,53 | 17,76 | 4,39 | 5,92 | 3,52 |
| 80 | 60 | 1,5 | 3,55 | 2,78 | 27,95 | 19,76 | 6,98 | 6,59 |
| | | 2,0 | 4,70 | 3,69 | 36,56 | 25,76 | 9,14 | 8,59 |
| | | 2,5 | 5,83 | 4,60 | 44,83 | 31,49 | 11,21 | 10,49 |
| | | 3,0 | 6,95 | 5,46 | 52,80 | 36,95 | 13,19 | 12,32 |
| | | 3,5 | 8,05 | 6,32 | 60,39 | 42,15 | 15,09 | 14,05 |



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | y ₀ | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|---|-----|----------------------------------|----------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 14 | 9 | 1,0 | 0,386 | 6,26 | 0,303 | 0,0866 | 0,0436 | 0,113 | 0,0969 |
| 16 | 9 | 1,0 | 0,426 | 7,33 | 0,334 | 0,123 | 0,0501 | 0,142 | 0,111 |
| 18 | 9 | 1,0 | 0,466 | 8,33 | 0,366 | 0,168 | 0,0565 | 0,174 | 0,126 |
| | | 1,5 | 0,672 | 8,36 | 0,527 | 0,229 | 0,733 | 0,238 | 0,163 |

С. 7 ГОСТ 8644—68

Таблица 3

Размеры, мм

| A | B | s | Площадь сечения, см ² | y ₀ | Масса l м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------------------|----------------|---------------|-----------------------------------|----------------|---|----------------|
| | | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| 20 | 12 | 1,0 | 0,553 | 9,11 | 0,434 | 0,260 | 0,120 | 0,239 | 0,199 |
| | | 1,5 | 0,802 | 9,14 | 0,630 | 0,359 | 0,160 | 0,331 | 0,267 |
| 22 | 9 | 1,0 | 0,546 | 10,29 | 0,428 | 0,287 | 0,0694 | 0,245 | 0,154 |
| | | 1,5 | 0,792 | 10,33 | 0,621 | 0,396 | 0,0904 | 0,340 | 0,201 |
| 25 | 10 | 1,0 | 0,621 | 11,71 | 0,488 | 0,425 | 0,100 | 0,320 | 0,200 |
| | | 1,5 | 0,905 | 11,74 | 0,711 | 0,592 | 0,132 | 0,447 | 0,265 |
| | | 2,0 | 1,171 | 11,78 | 0,919 | 0,734 | 0,156 | 0,555 | 0,311 |
| 28 | 18 | 1,5 | 1,184 | 12,69 | 0,929 | 1,101 | 0,565 | 0,718 | 0,627 |
| | | 2,0 | 1,543 | 12,72 | 1,211 | 1,385 | 0,698 | 0,907 | 0,776 |
| 32 | 12 | 1,5 | 1,162 | 15,06 | 0,912 | 1,264 | 0,260 | 0,746 | 0,434 |
| | | 2,0 | 1,514 | 15,10 | 1,189 | 1,590 | 0,313 | 0,941 | 0,521 |
| 36 | 18 | 1,5 | 1,424 | 16,61 | 1,118 | 2,119 | 0,728 | 1,093 | 0,809 |
| | | 2,0 | 1,863 | 16,65 | 1,462 | 2,692 | 0,904 | 1,391 | 1,00 |
| 40 | 25 | 1,5 | 1,709 | 18,12 | 1,341 | 3,328 | 1,56 | 1,521 | 1,33 |
| | | 2,0 | 2,243 | 18,16 | 1,760 | 4,259 | 2,09 | 1,950 | 1,67 |
| | | 2,5 | 2,759 | 18,19 | 2,165 | 5,111 | 2,48 | 2,344 | 1,98 |
| 45 | 18 | 1,5 | 1,694 | 21,05 | 1,330 | 3,812 | 0,913 | 1,592 | 1,01 |
| | | 2,0 | 2,223 | 21,09 | 1,745 | 4,879 | 1,14 | 2,040 | 1,26 |
| | | 2,5 | 2,734 | 21,12 | 2,146 | 5,854 | 1,32 | 2,452 | 1,47 |
| 50 | 25 | 1,5 | 2,009 | 23,03 | 1,577 | 5,912 | 2,07 | 2,192 | 1,66 |
| | | 2,0 | 2,643 | 23,06 | 2,074 | 7,613 | 2,62 | 2,826 | 2,10 |
| | | 2,5 | 3,259 | 23,10 | 2,558 | 9,191 | 3,12 | 3,416 | 2,49 |

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.

Примеры условных обозначений

Труба наружными размерами A = 50 мм, B = 25 мм, толщиной стенки s = 1,5 мм, длиной, кратной 1500 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663—86:

$$\text{Труба } \frac{50 \times 25 \times 1,5 \times 1500 \text{ кр ГОСТ } 8644-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

То же, мерной длиной 6000 мм:

$$\text{Труба } \frac{50 \times 25 \times 1,5 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8644-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

То же, немерной длины:

$$\text{Труба } \frac{50 \times 25 \times 1,5 \text{ ГОСТ } 8644-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

При обозначении плоскооальной трубы типов А, Б или В после слова «труба» должна быть соответственно вставлена буква А, Б или В.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Длина труб, а также предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639—82.

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663—86.